



## **STRUKTURA Q3**

**Epoxid s modifikovaným polyamidovým alifatickým tužidlem pro tvorbu podkladů a potěrů.**

---

### **Vlastnosti produktu**

STRUKTURA Q3 je pojivo na bázi epoxidových pryskyřic (část A) a upravených alifatických tužidel (část B) k promíchání před použitím. Před aplikací je možné přidat křemičitý písek různé zrnitosti pro plnění, vyhlazování nebo tvorbu epoxidových potěrů s nízkou tloušťkou pro konsolidaci povrchu.

Nanesením vrstvy o 4-10 mm tloušťky je možné získat tvrdost a odolnost proti nárazu jako má 25 mm vrstva betonu. Aplikace STRUKTURY Q3 umožňuje mnohem lepší výkon a jednoduchost provedení než tradiční cementové opravy.

### **Oblasti použití**

STRUKTURA Q3 je ideálním řešením pro přípravná vyhlazení nebo regularizaci vnitřního povrchu především horizontálního (ale může být aplikována i na vertikální povrch) a lze ji použít na jakýkoli typ podlahy z betonu, dlaždic, keramiky nebo jiných materiálů, předem připravených specifickým primerem.

### **Příprava povrchu**

#### PODLAHY Z BETONU

Na podlahy z betonu (potěru), po pečlivém očištění a odstranění prachu a případných zbytků nebo hrubostí, aplikujte válečkem jednu vrstvu PRIMER 3PL (technický list č. R 72.11) nebo PRIMER 2CS (technický list č. R 71.11) v případě drolicích se povrchů.

#### PODLAHY Z KERAMICKÝCH DLAŽDIC

Keramickou dlažbu přebruste nebo kuličkujte a očistěte povrch od prachu a případných zbytků. Naneste válečkem 1 vrstvu PRIMER 3PL (technický list č. R 72.11).

### **Příprava produktu**

Promíchejte důkladně STRUKTURA Q3 část A a část B mechanickým míchadlem se zřetelem na dokonale homogenní směs. Přidejte křemičitý písek z cca 130% objemu až do 200% objemu.

- *Katalýza:* 100 část A + 50 část B
- *Ředění:* produkt nepotřebuje ředit

## Způsob aplikace

### PODLAHY Z BETONU

Po 12ti hodinách od aplikace primeru (teplota 20°C, vlhkost 60%) naneste nerez hladítkem podkladovou vrstvu STRUKTURA Q3 (technický list č. R 74.11), předem připravenou a smíchanou se středním křemičitým pískem (zrnitost 0,1÷0,3mm). Bezprostředně po aplikaci STRUKTURY Q3, před zaschnutím (max 15 min), posypte povrch dalším křemičitým pískem. Po vytvrnutí, cca po 12ti hodinách, odstraňte přebytečný písek a přebruste bruskou s brusným papírem o hrubosti 60/80 tak, aby se odstranil přebytečný písek, který nesplynul s produktem.

Je možné zanořit PERLINKU ze skelných vláken proti trhlinám (technický list č. R 84.11), v případě anomálie v potěru, trhlin nebo vad. V takovém případě je nutná aplikace 2. vrstvy STRUKTURA Q3.

Betonové plochy nových výstav musí dosáhnout dobu zrání min. 28 dní.

### PODLAHY Z KERAMICKÝCH OBKLADŮ

Po 12ti hodinách od aplikace primeru (teplota 20°C, vlhkost 60%), zatmelte spáry použitím produktu STRUKTURA Q3 (technický list č. R 74.11) naplněným středním křemičitým pískem (0,1÷0,3mm), až do vytvoření pasty. Jemnost použitého písku se volí dle každého případu, v závislosti na šířce a hloubce spár.

Po vytvrzení aplikujte nerez hladítkem jednu vrstvu předem připravené STRUKTURY Q3. Bezprostředně po aplikaci STRUKTURY Q3, před zaschnutím (max 15 min), posypte povrch dalším křemičitým pískem. Po vytvrnutí, cca po 12ti hodinách, odstraňte přebytečný písek a přebruste bruskou s brusným papírem o hrubosti 60/80 tak, aby se odstranil přebytečný písek, který nesplynul s produktem.

Je možné zanořit PERLINKU ze skelných vláken proti trhlinám (technický list č. R 84.11), v případě anomálie, trhlin nebo vad. V takovém případě je nutná aplikace 2. vrstvy STRUKTURA Q3.

## Barevná série

STRUKTURA Q3 je průhledná, jantarová.

## Podmínky aplikace a skladování

- *Teplota aplikace:* mezi +10°C a +40°C
- *Provozní teplota:* mezi -20°C a +70°C
- *Teplota skladování:* mezi +5°C a +30°C
- *Čištění nástrojů:* ředidly

## Technické vlastnosti

TECHNICKÝ ÚDAJ	METODOLOGIE	JEDNOTKA MĚŘENÍ	HODNOTY
Specifická hmotnost při 20 °C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/L	1,05±0,05
Suchý zůstatek (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	99,5±0,5 99,5±0,5
Obsah VOC	-	g/L	90
Viskozita Brookfield při 20° (A+B+C)	ASTM D 2196	Sec	525±75
Přilnavost k betonu	ASTM D 7234	Mpa	>3,5
Odolnost vůči oděru (Taber Abraser CS7 1kg/1000 otáček)	ASTM D 4060	mg	<100
Prodloužení při přetržení	ASTM D 638	Kg/cm	1%
Odolnost proti ohybu	ASTM D 638	MpA	30
Koeficient tepelné dilatace	ASTM D 696	mm/°C	2 x 10 <sup>-6</sup>
Míchací poměr	-	-	100 část A + 50 část B
Ředění	-	-	Nefedí se
Teoretická vydatnost		Kg/m <sup>2</sup>	cca 0,25 - 0,5
Tloušťka		μ	-

## Reakční doby (Teplota 20°C Vlhkost 50%)

- *Pot-Life*: 30 min
- *Doba schnutí na dotek*: cca 4-6 h
- *Doba následné aplikace*: cca 12 h
- *Doba otevření pěšímu provozu*: 10-12 h
- *Doba otevření těžkému provozu*: 48 h
- *Kompletní vytvrdnutí povrchu*: 7 dní

## Balení

- sada 1,5 Kg (1 Kg A + 0,5 Kg B)
- sada 7,5 Kg (5 Kg A + 2,5 Kg B)

*Pro více informací kontaktujte společnost Gani +39031905153 (Itálie) nebo Decor Italia +420281861089 (Česká republika).*

*Informace obsažené v tomto listu jsou založeny na obvyklých zkušenostech v oboru, bez zvláštních implicitních nebo explicitních záruk. Aplikace a použití těchto výrobků probíhá mimo naši kontrolu prostředků, a proto zcela na odpovědnost uživatele.*